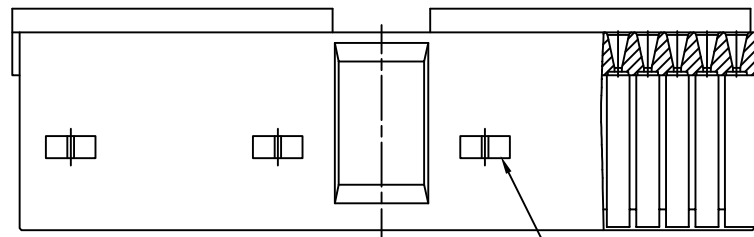
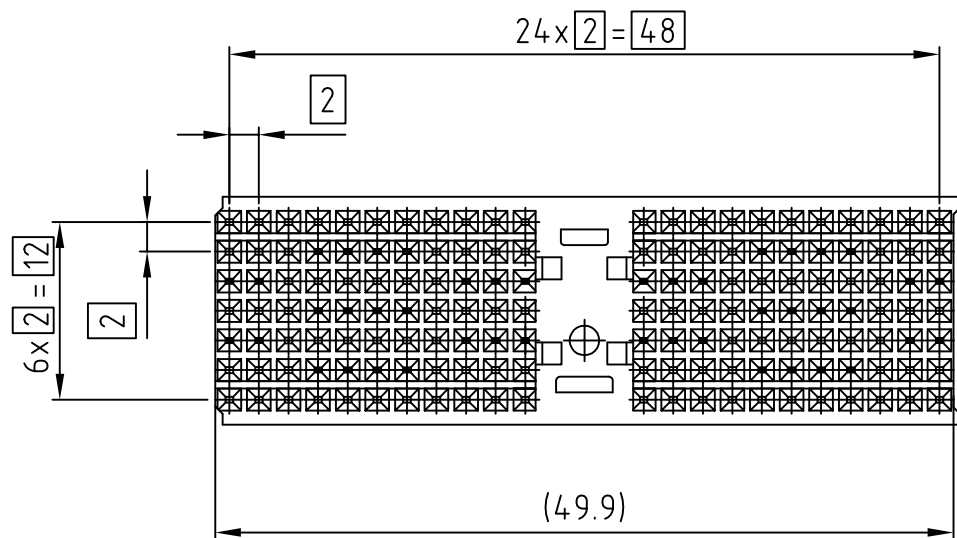
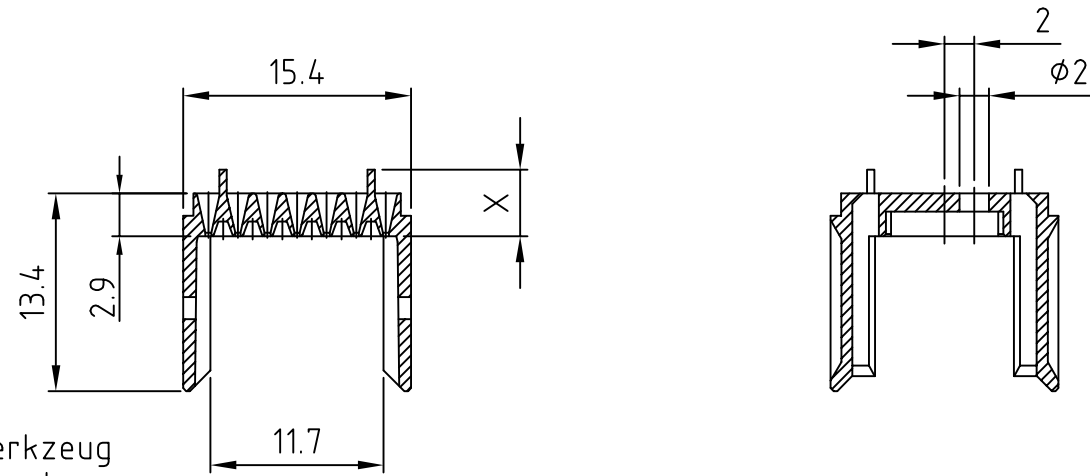


Bemerkung: Zur Montage und Demontage des Shrouds  
Setz- und Abziewerkzeug benutzen  
Note: For assembling and removing the shrouds use  
the assembling- / stripping-tool



Aussparung für Setz- / Abziehwerkzeug  
slot for assembling- / stripping-tool



X	für Leiterplattendicke / for pcb-thickness	P/N
4.5mm	3.2 - 4mm	243-5525-1 /1
3.7mm	4 - 4.8mm	243-5525-2 /1
2.9mm	> 4.8mm	243-5525-3 /1
4.9mm	2.4 - 3.2mm	243-5525-4 /1
6.3mm	< 2.4mm	243-5525-5 /1

Technische Änderungen vorbehalten / all data subject to amendment without notice

Werkstoff / Material:		Allgemeintoleranz / General tolerances	Maßstab / Scale: 2:1	
		Tolerierungsgrundsatz Fundamental tolerancing principle DIN EN ISO 8015	Verwendungsbereich / Range of application	
		A3	Kundenzeichnung / customer drawing	
		Datum / Date	Benennung / Description	
06	drawing modified	07.12.2015	Scholl	
05	drawing modified	04.07.2003	Mil.	
04	drawing modified	15.10.2002	Mil.	
03	drawing modified	07.05.2001	Mil.	
02	X = 6,3 is new	25.01.2000	Schw.	
01	X = 4,9 is new	29.06.1999	Hab.	
Version/ Änderung / Revision		Datum/Date	Name/Name	
		ept ept GmbH www.ept.de		Zeichnungsnummer / Drawing number
				243-5525-Y/1
				Art / Art Blatt / Sheet C 1/1
				Status/Status
				Gewicht / Weight:

© Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterrechte vorbehalten.