

High-Current Clamp Round Pin

HKR-672 200 080 A 13003 M

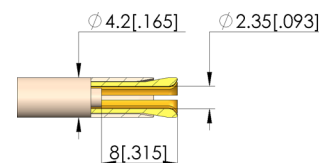
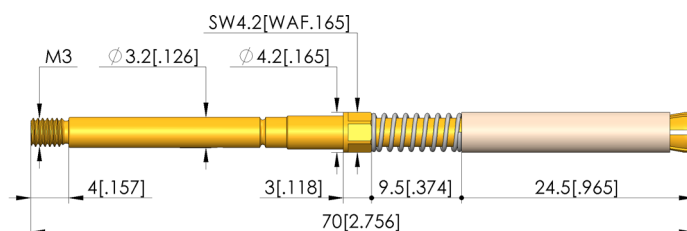
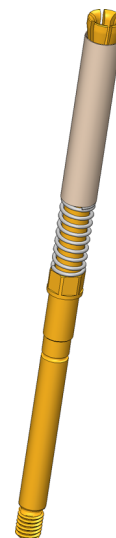
Article HKR-672-0011

ingun[®]

Partner for Future Technology

INGUN SELECTION

- Borne haute intensité pour la mise en contact sans rayures des broches rondes et filetages
- Lors de la mise en contact, les lamelles de contact sont pressées de manière sûre contre le goujon sans le rayer.
- De par son format, convient très bien aux applications avec vibrations, souillures et cycles de test prolongés, de même pour les contacts ronds avec protection frontale anti-contact physique.



Example of contact at working stroke



Données générales

Screw-in torque max.:	20 cNm
Groupe de produits:	Bornes haute intensité (plates / rondes)
Sous-groupe de produits:	Bornes haute intensité (plates / rondes)
Série:	HKR-672 M vissable
Trame:	4,5 mm
Mise en contact de:	Grande broche
Magnétique:	oui
Type d'incorporation:	vissable
Système de changement rapide:	oui
Hauteur d'incorporation réglable:	non
Sécurisé antitorsion:	non
Couple de vissage:	10 – 20 cNm
Douille de contact adaptée:	KS-150 M
Température min.:	-100 °C
Température max.:	200 °C
Conforme RoHS:	oui

Données sur la forme de tête

Forme de tête:	00 Plat avec alésage
Diamètre de tête:	4,2 mm
Forme de tête surface:	A Or
Forme de tête matériau:	3 CuBe

Caractéristiques électriques

Ampérage supportable / Intensité nominale:	40 A
Résistance (Ri) typique:	10 mOhm

Caractéristiques mécaniques

Longueur totale:	70 mm
Diamètre de douille de pointe:	3,5 mm
Course maximale:	5,3 mm
Précontrainte ressort:	0,71 N
Cote E / Cote de collet:	03
Force de ressort en course de travail:	13 N
Course de travail recommandée:	4 mm

POINTE HAUTE INTENSITÉ

